

S-LiNE

ROBOTS 3 ET 5 AXES POUR PRESSES D'INJECTION DE 100 À 1000 TONNES

Sepro Group a achevé la refonte de ses robots haut de gamme conçus pour les presses à injection plastique d'une force de fermeture pouvant atteindre 1000 tonnes.

Trois nouveaux modèles de robots S-Line ont été conçus pour équiper les presses d'une force de fermeture comprise entre 100 et 1000 tonnes, avec trois options modulaires :

- une configuration de base à 3 axes
- avec des rotations supplémentaires du poignet servo pour un total de 5 axes de mouvement CNC
- ou dans des configurations spéciales spécifiques à certaines applications, telles qu'une version médicale adaptée aux environnements de salle blanche

Les robots S Line sont pilotés par la nouvelle commande Visual 4, ce qui les rend adaptés à toute la gamme d'applications d'automatisation du moulage par injection, y compris les cellules de fabrication multi-machines et multi-robots.

- Nouveau contrôleur Visual 4
- 15 % plus rapide que la génération précédente
- Course de démoulage supplémentaire de 200 mm
- Augmentation de 20 % de la capacité de charge utile et de 40 % dans une configuration pour charges lourdes
- Plus de rigidité et de précision
- Nouveau design moderne
- Indicateurs d'états LED



SIX MODÈLES AU CHOIX

S-15
S-15X

S-25
S-25X

S-35
S-35X



INDICATEURS D'ÉTAT LED

Le design esthétique moderne et agressif des nouveaux robots comprend des lumières LED multicolores à l'extrémité du robot mobile.

Cette fonctionnalité, ajoutée en réponse aux demandes fréquentes des clients, permet aux utilisateurs de voir facilement l'état de fonctionnement exact du robot, même depuis l'autre bout de l'atelier.



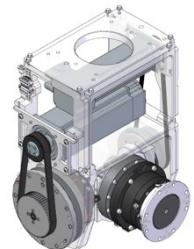
ARMOIRE DE COMMANDE COMPACTE MONTÉE SUR POUTRE

Meilleure accessibilité et maintenance simplifiée. L'armoire de commande compacte est montée en standard sur l'extrémité de la poutre. L'innovation réside dans sa flexibilité d'installation : l'armoire peut être installée à gauche ou à droite, selon votre configuration, pour libérer de l'espace au sol.

S-LINE X : LE POIGNET SERVOCOMMANDÉ

Le poignet servocommandé des nouveaux robots S-Line est plus compact que les modèles précédents et toutes les versions à 5 axes peuvent être équipées de la rotation R3 (rotation autour du bras vertical), qui ajoute en fait un 6e axe de mouvement pour une plus grande liberté de mouvement à l'intérieur de l'espace du moule ou à l'extérieur de la machine de moulage pour les opérations secondaires.

Disponible en trois versions pour s'adapter aux trois tailles de robots et à leurs besoins.



- Conçu pour l'industrie du moulage par injection plastique : encombrement réduit et capacités de charge élevées.
- Hautes performances : précision, vitesse et couple.
- Accent mis sur la fiabilité et la facilité d'entretien.
- Désormais intégré à toutes les offres de contrats de maintenance.

BOÎTIER DE COMMANDE COMPACT DE L'AXE Z

- Jusqu'à 8 circuits de vide et 8 circuits de pression en option standard
- Un contrôle de rotation pneumatique ou servocommandé
- Disponible sur tous les robots S-Line



SYSTÈME DE LUBRIFICATION INTELLIGENT

- Maintenance simplifiée et rapide,
- Ne nécessite qu'un seul changement annuel

MOUVEMENT Y LIBRE : TOUJOURS DISPONIBLE !

La fonction Y libre est un standard de fabrication Sepro. Elle simplifie la programmation de l'accompagnement des pièces lors de l'éjection et permet de réduire les coûts et l'usure de vos EOAT (conception simplifiée).

S-LINE

S-15	S-25	S-35
Force de fermeture presse - Indicatif (Métriques)		
100 - 300	250 - 600	450 - 1000
Course horizontale (mm) - Adaptable par pas de 500 mm		
1000 - 4000	1500 - 6000	2000 - 7000
Vitesse Maximum instantanée (m/s)		
3	3	3
Course de démoulage (mm)		
500 700 (LD)	700 900 (LD)	900 1100 (LD)
Vitesse Maximum instantanée (m/s)		
2	2	2
Course verticale (mm) - Bras direct		
1000 1200	1400	1600
Vitesse Maximum instantanée (m/s)		
4	4	4
Charge maximum (pièces + préhension) (kg)		
6	12	20
Rotation pneumatique R1 (0-90°)	✓	✓
Rotation pneumatique R1 (0-90°) + Rotation pneumatique R2 (0-90-180°)	✓	✓
Prise des pièces - Circuit de vide ou pression		
N/A	N/A	N/A
Armoire de commande compacte en bout de poutre	✓	✓
Smart vacuum switch	✓	✓
Fonction ECO Air	✓	✓
Système de commande		
Visual 4 Plus	Visual 4 Plus	Visual 4 Plus

OPTIONS

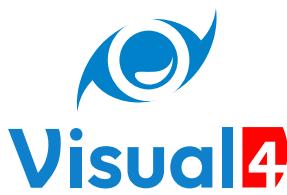
Prise des pièces - Circuits de vide + pression MAX en configuration standard	8V + 8P	
Course verticale (mm) - Bras télescopique		
1000 1200 1400	1400 1600	1600 1800
Vitesse Maximum instantanée (m/s)		
3	3	3
Armoire de commande au sol	✓	✓
Système de commande		
Visual 4 Pro	Visual 4 Pro	Visual 4 Pro
Modèle pour salles blanches		
S-15 <small>med</small>	S-25 <small>med</small>	S-35 <small>med</small>



S-15 X	S-25 X	S-35 X
Force de fermeture presse - Indicatif (Métriques)		
100 - 300	250 - 600	450 - 1000
Course horizontale (mm) - Adaptable par pas de 500 mm		
1000 - 4000	1500 - 6000	2000 - 7000
<i>Vitesse Maximum instantanée (m/s)</i>		
3	3	3
Course de démoulage (mm)		
500 700 (LD)	700 900 (LD)	900 1100 (LD)
<i>Vitesse Maximum instantanée (m/s)</i>		
2	2	2
Course verticale (mm) - Bras direct		
1000 1200	1400	1600
<i>Vitesse Maximum instantanée (m/s)</i>		
4	4	4
Charge maximum (pièces + préhension) (kg)		
6 8 (HL)	12 15 (HL)	20 25 (HL)
Rotation numérique R1 (0-180°)	✓	✓
Rotation numérique R1 (0-180°) + Rotation numérique R2 (0-300°)	✓	✓
Prise des pièces - Circuit de vide ou pression		
N/A	N/A	N/A
Armoire de commande compacte en bout de poutre	✓	✓
Smart vacuum switch	✓	✓
Fonction ECO Air	✓	✓
Système de commande		
Visual 4 Pro	Visual 4 Pro	Visual 4 Pro

OPTIONS

Prise des pièces - Circuits de vide + pression MAX en configuration standard		
	8V + 8P	
Course verticale (mm) - Bras télescopique		
1000 1200 1400	1400 1600	1600 1800
<i>Vitesse Maximum instantanée (m/s)</i>		
3	3	3
Armoire de commande au sol	✓	✓
Modèle pour salles blanches		
S-15 X <small>med</small>	S-25 X <small>med</small>	S-35 X <small>med</small>

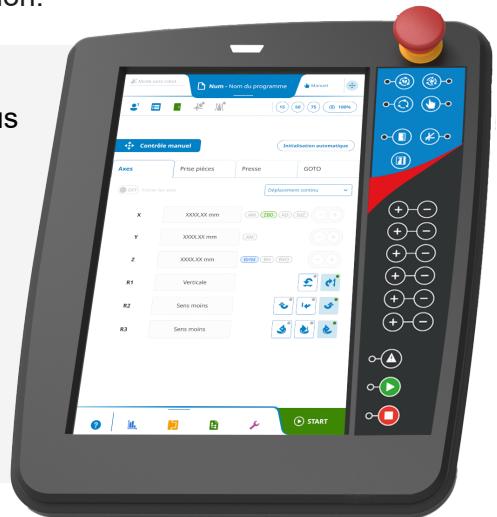


VISUAL 4 : PLUS PUISSANT, PLUS CONNECTABLE ET PLUS FACILE À UTILISER

Visual 4 représente la dernière génération de technologie de contrôle développée par Sepro spécialement pour le moulage par injection plastique. Ce projet a impliqué le développement de nouvelles solutions matérielles et logicielles dotées de fonctionnalités améliorées. Il est entièrement compatible avec les systèmes et la programmation Sepro existants.

Les utilisateurs actuel de Visual n'auront besoin que d'une courte session de formation pour se familiariser avec la nouvelle plateforme. Cette nouvelle IHM offre une interface simplifiée pour le retrait des pièces et la programmation des opérations en aval autour de la presse à injection.

- **Navigation et ergonomie améliorées**, 25% plus léger, 2 boutons de raccourci haptiques, accès rapide aux sous-menus
- **Plus puissant** : Intel x86, jusqu'à 10 axes, 1 000 programmes
- **Plus évolutif** : protocole de programmation standard html5
- **Plus sécurisé** : fonctionnalités de cybersécurité mises à jour, système Plug & Play, authentification sécurisée
- **Plus interconnectable** pour l'automatisation de demain



PENDANT D'INTERFACE OPÉRATEUR REDESSINÉ

L'une des premières choses que l'on remarque à propos du Visual 4, c'est que le boîtier de commande est 25 % plus léger que son prédecesseur, le Visual 3. Ce gain de poids résulte principalement du déplacement de la carte CPU du boîtier de commande vers l'armoire de commande principale du robot. Cela permet également d'améliorer la sécurité des données, car les composants critiques ne peuvent pas être endommagés si le boîtier de commande tombe ou subit d'autres dommages.

Outre ses fonctionnalités de navigation et son ergonomie améliorées, il utilise également un processeur puissant pour contrôler jusqu'à dix axes de mouvement, ce qui le rend idéal pour gérer même les cellules de moulage complexes, qui peuvent impliquer une ou plusieurs IMM, plusieurs robots dans différentes configurations, ainsi que des équipements périphériques qui remplissent des fonctions secondaires telles que l'assemblage, le marquage, l'inspection, l'emballage, etc. Il peut stocker jusqu'à 1 000 programmes de moulage pour un rappel facile.

Visual 4 est disponible en trois versions avec des capacités croissantes pour toute la gamme d'applications de moulage par injection :



Prise et dépose simples, gestion des convoyeurs, interface de sécurité de base



Programmes supplémentaires, plus d' options d'E/S, interconnectable avec d'autres appareils, compatibilité PLC



Fonctions d'automatisation supplémentaires, synchronisation des robots, synchronisation IMM, suivi de trajectoire, gestion des périphériques

A GLOBAL NETWORK WORLDWIDE



France (Head office) Sepro Robotique - (33) 2 51 45 47 00
sepro@sepro-group.com

Germany Sepro Robotique GmbH - (49) 6104 945 946-0
seprogmbh@sepro-group.com

Benelux Sepro Benelux - (32) 477 648 512
seprobenelux@sepro-group.com

UK Sepro Robotique Ltd - (44) 1908 223 116
ltd@sepro-group.com

USA Sepro America L.L.C - (1) 412 459 0450
infoamerica@sepro-group.com

Austria Hungary Sepro Robotique - (36) 303 001 219
seproaustriahungary@sepro-group.com

Switzerland Sepro Robotique - (41) 79 243 80 81
seproswitzerland@sepro-group.com

Spain Sepro Robótica SL - (34) 91 323 37 65
seprorobotica@sepro-group.com

Singapore Sepro South East Asia
singapore@sepro-group.com

India Sepro India - (33) 6 08 66 72 00
draballand@sepro-group.com

Canada Sepro Canada Inc - (1) 514 515 9349
seprocanaada@sepro-group.com

Mexico Sepro Robótica de México - (52) 442 405 0943
sepromexico@sepro-group.com

Brazil Sepro do Brasil - (55) 11 4290 1635
seprodobrasil@sepro-group.com

China Sepro China Corporation - (86) 137 64 78 14 87
(86) 138 16 14 86 64 - seprochina@sepro-group.com